

Außerdem interessiert Sie

- die **Dauer der Ausbildung** ?

4 Jahre (Teilzeit)

- die **Unterrichtszeit** ?

Montag, Dienstag, Donnerstag 17.30 Uhr – 20.45 Uhr

- das **Schulgeld** ?

0,- €

(Gebühren für freiwillige Zusatzqualifikationen bei anderen Trägern z.B. TÜV ausgenommen)

Sie haben noch Fragen?
Sie möchten sich anmelden?

Berufsbildende Schule Technik
Harald-Fissler-Schule

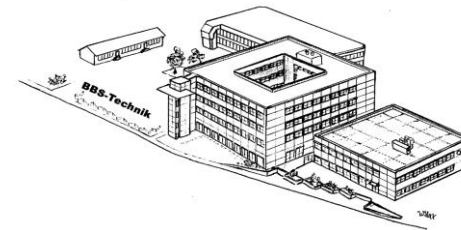
- Fachschule für Maschinentchnik -
Vollmersbachstraße 53

55743 Idar-Oberstein

Tel.: 06781/962-0; Fax.: 06781/962-115

Stand Dez 2011

Berufsbildende Schule Technik Harald-Fissler-Schule



IDAR-OBERSSTEIN

Vollmersbachstraße 53
55743 Idar-Oberstein

Telefon (06781) 9620 Fax: 962115

Internet: www.bbs-t-io.de

E-mail: info@berufsbildende-schule-technik.de

Staatlich geprüfter Techniker
im Maschinenbau



Sie wollen

- bessere berufliche Chancen
- mehr Verantwortung
- ein höheres Einkommen
- sozialen Aufstieg
- die Berechtigung, an einer Fachhochschule in Rheinland-Pfalz zu studieren

Sie sind qualifiziert durch

- den Abschluss einer mindestens zweijährigen, **einschlägigen**, bundes- oder landesrechtlich geregelten **Berufsausbildung**
- sowie den **Abschluss der Berufsschule**, sofern während der Berufsausbildung die Pflicht zum Berufsschulbesuch bestand,
- und eine anschließende, mindestens **einjährige, einschlägige Berufstätigkeit**

oder

den **Abschluss der Berufsschule** und eine mindestens **fünfjährige einschlägige Berufstätigkeit** im Bereich Maschinenbau/Maschinentechnik:

Dann

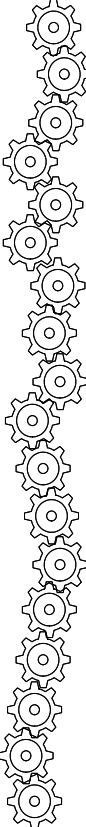
nutzen Sie unsere Erfahrung in der Qualifikation zum

„Staatlich geprüften Techniker“

Fachrichtung Maschinentechnik

Schwerpunkt Maschinenbau

Wir qualifizieren und zertifizieren in den Modulen:

- 
- Grundlegende Elemente und Handlungen
 - Kommunikation in der Fremdsprache
 - Gestalten eines prozessorientierten Qualitätsmanagements im Unternehmen
 - Kommunikation und Dokumentation mit informationstechnischen Systemen
 - Analyse und Dokumentation von Baugruppen
 - Dimensionierung und Auswahl von Bauteilen
 - Projektierung und Betrieb automatisierter Systeme
 - Auswahl und Bewertung von Fertigungsverfahren
 - Planung und Vorbereitung von Fertigungsabläufen
 - Programmierung, Einrichtung und Überwachung von Produktionssystemen
 - Projektmanagement von Kundenaufträgen
 - Konstruktion und Gestaltung komplexer Baugruppen
 - Auswahl und Bewertung von Kraft- und Arbeitsmaschinen